



# Manual Mantenimiento de Paneles



## RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO DEL PANEL METECNO

Para Metecno es muy importante prolongar la calidad de sus productos, por esta razón le pedimos que tenga en cuenta las siguientes recomendaciones durante la instalación y el mantenimiento de sus paneles.

En este documento se incluye:

1. Recomendaciones de Mantenimiento durante:
  - a. Proceso de instalación
  - b. A partir de su uso
2. Recomendaciones para la limpieza del panel
3. Recomendaciones de pintura sobre el panel



## I. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

### a. DURANTE EL PROCESO DE INSTALACION DEL PANEL

- Remueva el polietileno adhesivo de protección del panel, que está diseñado para evitar la fricción entre las caras metálicas de los paneles durante la producción, el transporte y la manipulación en obra. Recuerde retirar esta película a tiempo (máximo 2 meses después de producido el panel), para que no quede pegamento adherido a la lámina metálica en casos de larga exposición al sol.
- Durante el proceso de montaje deben retirarse las virutas metálicas que se generan durante el proceso de instalación de las fijaciones o cortes del panel y cualquier elemento metálico que pueda rayar la pintura u oxidarse con el tiempo afectando la calidad del panel.
- Es importante exigir al personal que trabaja sobre la cubierta realizando otras labores ajenas a la instalación del panel, que no tallen o rayen el panel con los elementos que utilizan y que mantengan libre el área de trabajo de las virutas de acero y/o elementos metálicos que afecten la calidad el panel.
- Es importante realizar limpiezas en los extremos de la cubierta, ya que son sitios en los que se depositan las partículas ferrosas que son trasladadas por los canalones.
- Otros puntos que se deben revisar y asear con periodicidad, son los lados internos de los remates, ya que en ellos los desperdicios de los trabajos realizados se depositan y quedan ocultos.
- Recuerde controlar que durante las fases de montaje, no se pongan cargas centradas sobre los paneles que puedan provocar abolladuras o deformaciones permanentes. Se debe exigir la protección de los puntos de apoyo con elementos que no rayen el panel y ayuden a distribuir la carga.
- Para transitar sobre el panel de cubierta se recomienda la utilización de zapatos livianos con suela de goma.

- Cuando se instalan paneles de fachada, es importante evitar que se apoyen elementos provisionales que puedan rayar o maltratar las caras metálica de los paneles.
- Si el panel es manchado durante el proceso de construcción de la edificación por concreto o mezclas de mortero, es importante lavar inmediatamente con abundante agua para no permitir que la mezcla se solidifique sobre el acero.
- Si el panel es manchado por asfalto, se debe lavar inmediatamente con gasolina, en el menor tiempo posible evitando que se seque. Inmediatamente después se debe lavar con abundante agua y jabón suave.
- Durante el proceso de limpieza con jabón se debe evitar que éste se seque al sol durante su aplicación. La forma correcta de hacerlo es ir aplicando el jabón y retirarlo con agua inmediatamente.

## b. A PARTIR DE SU USO

Una vez terminada la instalación del panel y con el fin de mantener el aspecto estético de las superficies y la durabilidad de la pintura, es necesario programar inspecciones periódicas a los productos y realizar jornadas de mantenimiento cuando sea necesario. Esto permitirá preservar en el tiempo la funcionalidad de los paneles.

Cada edificación requerirá de un mantenimiento periódico de acuerdo con las características locales a las que se encuentre expuesta: radiación solar, concentraciones de polvo o humos, ambientes corrosivos y otros.

En el caso de las cubiertas en particular, es necesario realizar una inspección, al menos dos veces al año, limitando el acceso a los techos para las inspecciones exclusivamente durante los días de tiempo seco y al personal que utilice zapatos con suela de goma.

El mantenimiento será siempre necesario en los siguientes casos:

- Cuando haya sobre la cubierta depósitos de materiales de cualquier naturaleza (hojas, aglomerados de polvo, etc.), particularmente en cubierta y canalones, que puedan crear obstáculo del flujo del agua lluvia. Como

primera y urgente acción, es necesario remover todos los materiales extraños, seguido de una limpieza cuidadosa hasta hacer visible la superficie de los paneles, con el fin de verificar que no se hayan presentado daños. Sucesivamente, proceder a un lavado con abundante agua y con detergentes neutros no abrasivos. En los casos más difíciles, es posible ayudar la acción de lavado con cepillos muy suaves, controlando siempre con atención el aspecto de la superficie pintada.

- Cuando se presenten sobre la cubierta depósitos de sustancias agresivas provenientes de una atmósfera corrosiva. También las emanaciones gaseosas de las chimeneas representan una fuente peligrosa de corrosión y las superficies aledañas deben ser por consiguiente inspeccionadas con mayor cuidado. En el caso de que se note inicio de corrosión, es necesario intervenir inmediatamente aplicando el ciclo de protección idóneo. En este caso se deberá consultar el departamento técnico de Metecno antes de proceder.

- Las abrasiones o rasguños de la pintura provocados durante el montaje o por causas accidentales. Deben ser protegidas de inmediato mediante un retoque. Si el daño es profundo, el arreglo deberá realizarse de acuerdo con las recomendaciones de pintura.

- Cuando haya pérdida de elasticidad y de la contención del agua de los sellos en las juntas y en los remates. Se deben verificar las condiciones del sistema de sellos e impermeabilización cada 6 meses e intervenir en forma adecuada después de haber identificado todos los puntos en los cuales los sellos no estén actuando adecuadamente (la vida útil del sellador Metecno es de 1 año aproximadamente).

- Arreglo de la estructura secundaria y disminución de la fuerza de tensión de las fijaciones. En este caso proceder al ajuste de los tornillos.

- Cuando se presenten depósitos de sustancias agresivas sobre los muros (presentes en la atmósfera industrial). Estas sustancias deben ser retiradas con chorros de agua, cuando se verifique que no es suficiente el agua lluvia. Es importante tener en cuenta que si se usa hidrolavadora se debe tener cuidado con la presión del agua, esta no debe superar los 1.000 PSI y se debe trabajar con la pistola agua en forma de abanico, o preferiblemente usar hidrolavadora de vapor.

- Si los chorros de agua no fueron suficientes para retirar las sustancias depositadas, es necesario recurrir a jabones desengrasantes neutros (no abrasivos), disueltos en agua. El jabón utilizado se debe retirar de inmediato, no se debe dejar secar al sol, ya que puede llegar a manchar la pintura. La periodicidad de la limpieza de estas fachadas, se da de acuerdo con el grado de contaminación del ambiente donde está expuesto el panel.

- Cuando se presenten depósitos de productos de naturaleza agresiva provenientes de la combustión en cercanía de chimeneas. Se debe prestar atención especial en la inspección de estas zonas y en caso que se presente un inicio de corrosión, se debe intervenir de inmediato aplicando pinturas especiales. La inspección de estas zonas debe ser más frecuente para evitar el daño de la superficie del panel.

- Cuando haya presencia de puntos de Óxido: En este caso es necesario seguir las recomendaciones de pintura sobre el área.

- Cuando se detecte suciedad sobre los remates: Se debe realizar una limpieza periódica sobre los remates montados horizontalmente, que frecuentemente presentan residuos sólidos provenientes de la atmosfera y que en presencia de lluvia, pueden afectar el remate o llegar a manchar los paneles de fachadas.



## 2. RECOMENDACIONES PARA LA LIMPIEZA DEL PANEL METECNO

Por favor tenga en cuenta las siguientes recomendaciones para prolongar la buena apariencia y la calidad de sus paneles Metecno:



### a. LAVADO DE SUPERFICIES CON SUCIEDAD NORMAL

- Debe retirar previamente de las superficies todo elemento solido extraño a la fachada o cubierta, para prevenir rayones en las superficies.

- Haga un abundante lavado con agua para retirar toda la suciedad superficial no adherida.

- Para retirar la suciedad adherida debe aplicar jabones desengrasantes neutros no abrasivos. Esta aplicación se debe efectuar con cepillos de cerda suave o estopas, para evitar un posible deterioro de la pintura.

- Debe frotar las superficies hasta observar el retiro de la suciedad.

- Recuerde enjuagar con abundante agua para retirar la suciedad removida y los excesos del producto aplicado.

- El producto que se use, no debe dejarse secar a los rayos del sol. La aplicación deber ser seguida del lavado con agua.



## b. LAVADO DE SUPERFICIES CON PEGAMENTOS ADHERIDOS

- Cuando en la superficie hay presencia de algún tipo de pegamento adherido, que no es posible retirar con los jabones desengrasantes neutros, se recomienda la aplicación del producto ParcoCleaner (HENKEL) o similares. Estos productos deben ser aplicados con atomizador y frotados con estopa hasta lograr el retiro del pegamento. Debe asegurarse de que el producto que se aplique no afecte la pintura del acero, solo retire el pegamento.

## c. LAVADO DE SUPERFICIES CON HOLLÍN

Lavado de cubiertas

- Haga un abundante lavado con una hidrolavadora para retirar toda la suciedad superficial no adherida.
- Cuando en la cubierta haya presencia de hollín, que no es posible retirar con los jabones desengrasantes neutros, se recomienda la aplicación de vinagre de manzana. Estos productos deben ser aplicados con atomizador y dejar reposar alrededor de 15min.

Posteriormente con una fibra verde (Scotch-Brite®) tallar toda la superficie de la cubierta para desprender todo el hollín impregnado. Una vez retirado, se proceda a enjuagar la superficie con una hidrolavadora, se debe tener cuidado con la presión del agua, esta no debe superar los 1.000 PSI y se debe trabajar con la pistola agua en forma de abanico, o preferiblemente usar hidrolavadora de vapor.

- Una vez este retirado toda la suciedad con agua, se debe secar toda la superficie de la cubierta con un trapo.
- Para realizar este procedimiento se recomienda trabajar en horarios matutinos para evitar evaporación de los componentes y se tenga un buen rendimiento de los productos.

Lavado de fachadas

- Haga un abundante lavado con una hidrolavadora para retirar toda la suciedad superficial no adherida.
- Cuando en las fachadas haya presencia de hollín, que no es posible retirar con los jabones desengrasantes neutros, se recomienda la aplicación de vinagre de manzana. Estos productos deben ser aplicados con atomizador.
- Posteriormente con un cepillo de cerdas suaves tallar toda la superficie de la fachada para desprender todo el hollín impregnado. Una vez retirado, se proceda a enjuagar la superficie con una hidrolavadora, se debe tener cuidado con la presión del agua, esta no debe superar los 1.000 PSI y se debe trabajar

con la pistola agua en forma de abanico, o preferiblemente usar hidrolavadora de vapor.

- Una vez este retirado toda la suciedad con agua, se debe secar toda la superficie de la fachada con un trapo.
- Para realizar este procedimiento se recomienda trabajar en horarios matutinos para evitar evaporación de los componentes y se tenga un buen rendimiento de los productos.

## 3. RECOMENDACIONES PARA PINTURA DE PANELES Y LAMINA

Por favor tenga en cuenta la superficie del panel a tratar (Lisa o Gofrada) antes de realizar los siguientes procedimientos:

### 1. Para superficie LISAS:

- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar con papel-lija #400 (para trabajo en seco) ó con papel-lija #320 (para trabajo en húmedo), preferiblemente hágalo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique la pintura de acabado (tipo Acrílica Base Solvente), mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).

### 2. Para superficie GOFRADA:

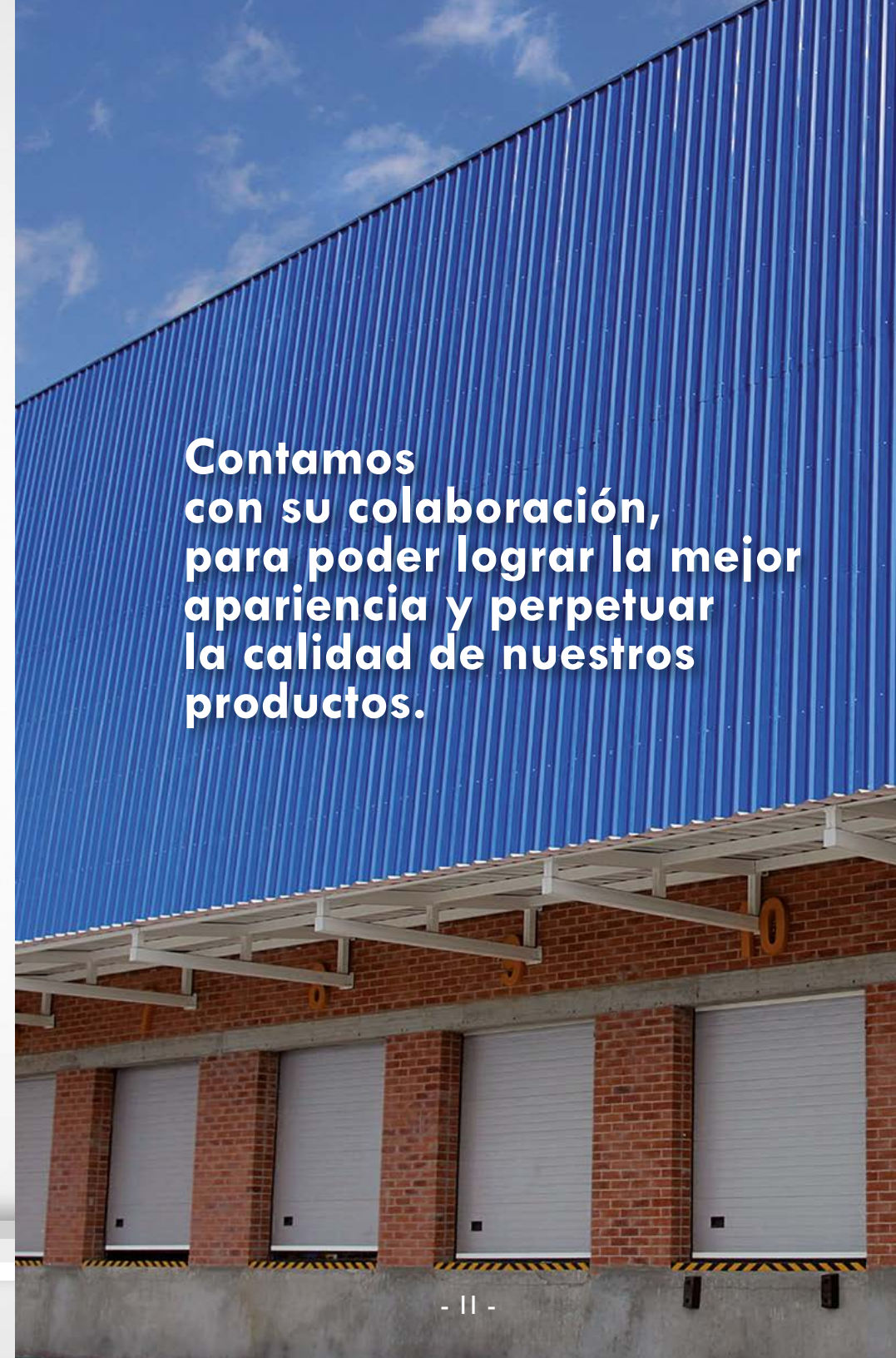
- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar con papel-lija #240 para trabajo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique una capa de base Primer Epoxi-Atoxico, mediante un equipo a presión con una sola capa en espesor de 1 mils (aprox.25 micras).
- Luego de una hora de la aplicación de la base, proceda con la pintura de acabado referencia Acrílica Base Solvente mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).

### 3. Para pintar sobre el Back Coat (parte interna de la lámina):

- Para crear una superficie de anclaje es necesario retirar el brillo de la superficie original, para ello se debe lijar la superficie con papel-lija #220 para trabajo en seco.
- Recuerde retirar los sobrantes producto después de lijar con Solvente para limpieza, aplicado con atomizador y frotando en un solo sentido con una tela tipo absorbente. Cambie el lado de la tela con regularidad.
- Aplique una capa de base Primer Epoxi-Atoxico, mediante un equipo de aplicación a presión con una sola capa en espesor de 1 mils (aproximadamente 25 micras).
- Luego de una hora de la aplicación de la base, proceda con la pintura de acabado referencia Acrílica Base Solvente mediante un equipo de aplicación a presión con un espesor de 3 mils (aproximadamente 75 micras).

### 4. Otras recomendaciones que debe tener en cuenta para la aplicación de pintura:

- La temperatura de la superficie a pintar debe estar por debajo de los 50° C.
- El tiempo de secado para manipulación de los productos pintados es mínimo 90 minutos.
- El tiempo de secado para embalaje es mínimo 48 horas.
- Para realizar la prueba de adhesión es necesario esperar por lo menos 72 horas.



**Contamos  
con su colaboración,  
para poder lograr la mejor  
apariciencia y perpetuar  
la calidad de nuestros  
productos.**



Rev. 00/Abril 2018 Código: MMS-SOT-69





# QUEDAMOS A SUS ÓRDENES



## MÉXICO

### PLANTA DE PRODUCCIÓN QUERÉTARO

Av. Mesa de León No. 116, Parque Industrial Querétaro  
C.P. 76220, Santa Rosa Jáuregui, Querétaro  
Tel: +52 (442) 229 5300

### OFICINA MÉRIDA

Edificio Península Montejo, Piso 3. Prolongación Paseo de Montejo, No. 331 por calle 45 y calle 47  
C.P. 97119  
Mérida Yucatán.  
Tel: +52 (999) 500 3176

### OFICINA CD. DE MÉXICO

Av. Mariano Escobedo No. 550 6° Piso  
Col. Anzures, Delegación Miguel Hidalgo  
C.P. 11590. México, D.F.  
Tel: +52 (55) 5254 4580

### CEDIS CHIHUAHUA

Calle Víctor Hugo No. 368, Bodega 10 Complejo Industrial Chihuahua, Chihuahua, Chihuahua, C.P. 31136  
Tel: +52 (614) 412 6289

### OFICINA GUADALAJARA

Torre Sterling 3er Piso Oficina 2ª  
Francisco de Quevedo No. 117  
Col. Los Arcos CP.44500  
Guadalajara, Jalisco  
Tel: +52 (33) 3838 2234

### ATENCIÓN A CLIENTES:

**800 715 6644**  
ventas@metecnomexico.com  
www.metecnomexico.com



#metecnoway



Metecno



@metecnoLatinoamerica



@Metecno



@GrupoMetecno



metecnolatinoamerica

[www.metecnolatinoamerica.com](http://www.metecnolatinoamerica.com)

